



DIN 555

Désignation :

un écrou hexagonal épaisseur 0,8 d, \varnothing 24 mm, filet métrique normal = DIN 555 M24

d	s	e	m	Poids en kg aux 1000 p.	Emb.
M5	8	8,63	4	1,11	500
M6	10	10,89	5	2,32	
M8	13	14,20	6,5	4,62	
M10	17	18,72	8	10,9	100
M12	19	20,88	10	15,9	
(M14)	22	24,97	11	25	
M16	24	26,17	13	30,8	
(M18)	27	30,05	15	49,4	50
M20	30	32,95	16	60,3	
(M22)	32	36,10	18	80,2	
M24	36	39,55	19	103	
(M27)	41	45,20	22	154	
M30	46	50,85	24	216	25
(M33)	50	55,37	26	271	
M36	55	60,79	29	369	
M39	60	66,44	31	472	
M42	65	71,3	34	610	
(M45)	70	76,95	36	750	
M48	75	82,6	38	924	
(M52)	80	88,25	42	1130	
M56	85	93,56	45	1350	
(M60)	90	99,23	48	1600	
M64	95	104,86	51	1880	
M72	105	116,16	58	2520	
M80	115	127,46	64	3260	
M90	130	144,08	72	4680	
M100	145	161,02	80	6340	

() = à éviter.

Exécution :

C (anciennement g) suivant DIN 267/2 et ISO 4579/1

