

W4

Collier à vis tangente
ASFA-S



DIN: 3017 Série Lourde

Collier à vis tangente **Asfa-S W4** (12 mm de largeur de bande)

Information	Ø Application mm	Référence W4	L	s +0,5	h	a ± 0,4 0,2	b max.	Valeurs Max.* C. S. (Nm)	Valeurs Max.* Pression (Bars)	Boitage	Emballage
La conception exclusive du capot ainsi que la plus grande largeur de la bande, confèrent au modèle ASFA-S W4 un rendement accru. La crémaillère frappée et la bande à bords relevés, évitent l'endommagement du tuyau. Ce collier respecte les dispositions de la norme DIN 3017, ainsi que la directive RoHS UE 20032/95/EC du 1er juillet 2006. L'ASFA-S W4, par la résistance à la corrosion de l'acier inox AISI-304, est conseillé pour des applications marines et dans l'industrie alimentaire.	16-27	03014730	29,6	0,8	11	12,2	18	4,6	45	50	400
	20-32	03014510	29,6	0,8	11	12,2	18	5,6	45	50	400
	25-40	03014529	29,6	0,8	11	12,2	18	5,6	40	50	400
	30-45	03014748	29,6	0,8	11	12,2	18	5,6	35	50	400
	32-50	03014537	29,6	0,8	11	12,2	18	6,5	35	50	400
	40-60	03014545	29,6	0,8	11	12,2	18	6,5	30	50	400
	50-70	03014553	31,6	0,8	11	12,2	18	7,0	25	50	400
	60-80	03014561	31,6	0,8	11	12,2	18	7,0	20	50	50
	70-90	03014570	31,6	0,8	11	12,2	18	7,0	17	50	50
	80-100	03014588	31,6	0,8	11	12,2	18	7,0	14	25	200
	90-110	03014596	31,6	0,8	11	12,2	18	7,0	12	25	200
	100-120	03014609	31,6	0,8	11	12,2	18	7,0	10	25	200
	110-130	03014617	31,6	0,8	11	12,2	18	7,0	8	25	25
	120-140	03014625	34,6	0,8	11	12,2	18	7,0	7	25	25
	130-150	03014633	34,6	0,8	11	12,2	18	7,0	6	25	25
	140-160	03014641	34,6	0,8	11	12,2	18	7,0	5	25	25
	150-170	03014650	34,6	0,8	11	12,2	18	7,0	4	25	25
	160-180	03014668	34,6	0,8	11	12,2	18	7,0	3	25	25
	170-190	03014676	34,6	0,8	11	12,2	18	7,0	2	10	10
	180-200	03014684	34,6	0,8	11	12,2	18	7,0	2	10	10
190-210	03014692	34,6	0,8	11	12,2	18	7,0	1,8	10	10	
200-220	03014705	34,6	0,8	11	12,2	18	7,0	1,8	10	10	
210-230	03014713	34,6	0,8	11	12,2	18	7,0	1,6	10	10	
220-240	03014721	34,6	0,8	11	12,2	18	7,0	1,6	10	10	

*Le pression maximale d'application peut varier selon le type de tuyau utilisé et la géométrie du raccord.

Brevet mondialment

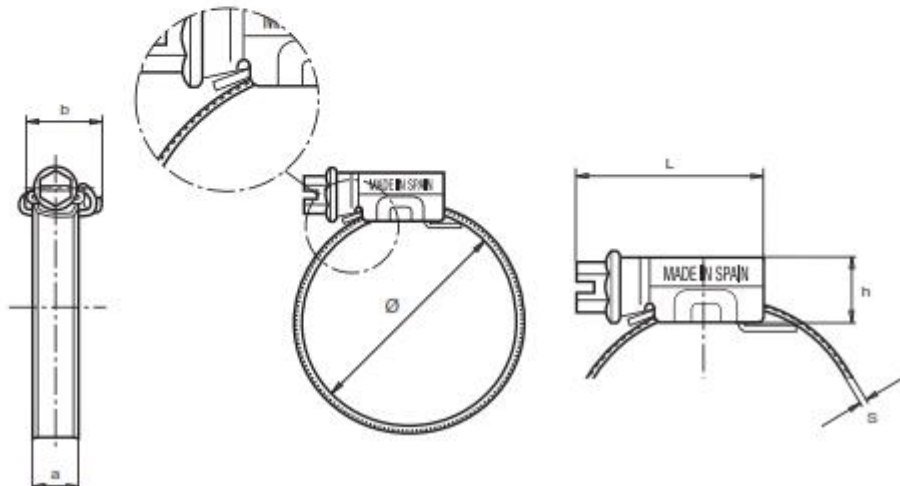
W4 Matériaux

Vis:

Acier inox
AISI-304 Cu (A2)

Bande et capot:

Acier inox
X5CrNi1810
(DIN 1.4301)
(AISI-304) (A2)





Information Technique

Coller à vis tangente ASFA-L

- A** L'intérieur de la bande est lisse, évitant ainsi l'endommagement du tuyau.
- B** Les bords relevés de la bande protègent le tuyau des possibles coupures.
- C** La crémaillère frappée permet une excellente sujétion de la vis grâce au fait que la profondeur de la crémaillère est supérieure à l'épaisseur du matériel.
- D** La conception exclusive du capot permet un très haut rendement et assure que le capot soit fixé fermement à la bande.
- E** Le capot compact sujette la vis de manière qu'elle ne peut pas se déplacer pendant le serrage.
- F** La vis, qui permet l'utilisation de plusieurs outils lors du serrage, a été conçue pour tolérer des forces très élevées.
- G** Tous les colliers sont identifiés par la plage de serrage, matériel, marque commerciale et pays de fabrication conforme à la norme de fabrication DIN 3017.
- H** Montage manuel ou automatique.

Diagramme Polaire

Secteurs	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	Moyenne
3 Nm	77,7	89,9	85,5	75,8	64,2	68,0	62,0	82,0	75,0
3,5 Nm	86,3	99,0	94,5	84,6	71,5	76,0	70,0	117,0	87,4

Couple / Efficience [Nm / daN]

